



SCZ

Para puertas y portones
seccionales

CE

manual de referencia

Manufactured in Italy

El motoreductor **SCZ** ha sido proyectado conforme a las normas técnicas de seguridad del Comité Electrotécnico Italiano (CEI) y es conforme a la normativa 89/336, 73/23, 93/68 UE.

El motoreductor ha sido examinado y todas sus partes comprobadas antes de salir de fábrica. Para sacar el máximo rendimiento de sus peculiaridades, sugerimos seguir todas las informaciones contenidas en este manual y en lo concerniente a la instalación y activación, tendrá que conformarse a todas las normas vigentes sobre la seguridad y los consejos sobre la prevención contra los accidentes.

En particular deberán tener en cuenta las siguientes prescripciones:

- EN 12453 PUERTAS Y PORTONES INDUSTRIALES, COMERCIALES Y DE GARAJES – SEGURIDAD EN LA UTILIZACIÓN DE PUERTAS MOTORIZADAS – PRESCRIPCIONES
- EN 12604 PUERTAS INDUSTRIALES, COMERCIALES Y DE GARAJES – ASPECTOS MECÁNICOS – EXIGENCIAS

Para una mejor clarificación o duda del presente manual, acudir a un centro especializado o directamente a Gaposa España SL.

El uso del motoreductor SCZ está limitado al campo de empleo al cual está destinado. Cualquier otro uso está considerado impropio y peligroso.

La eventual reparación del SCZ deberá ser efectuada solamente por Gaposa Srl.

Cualquier reparación en el SCZ en caso de avería, con medios impropio o recambios no originales, puede afectar al rendimiento del motor.

Gaposa Srl no responde del eventual daño causado por una mala instalación – de particular modo por la falta de aplicación de las normas de seguridad – o de un uso impropio del motoreductor.

Nota: Gaposa se reserva el derecho de aportar, modificar la puesta al día de esta publicación sin previo aviso.

Esta prohibida cualquier reproducción, total o parcial sin consentimiento de GAPOSA.

DESCRIPCIÓN

SCZ es un motoreductor para puertas y portones seccionales industriales. Hay tres modelos para elegir, cada uno caracterizado por el distinto par y/o número de revoluciones:

- **SCZ 82M monofásico**
- **SCZ 12T**
- **SCZ 13T**

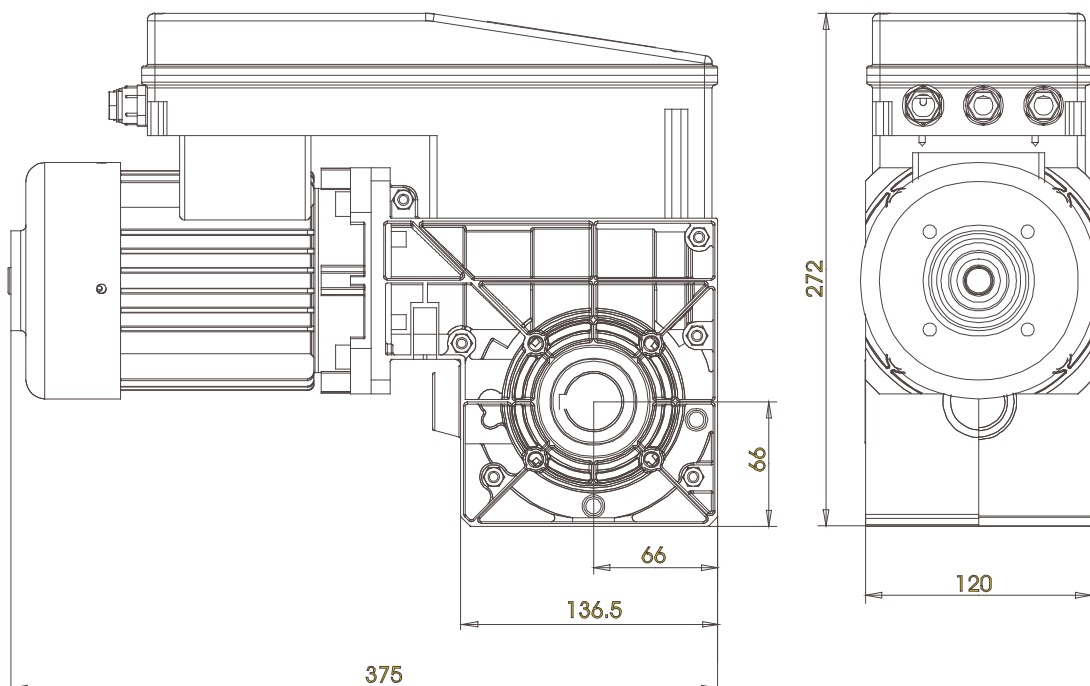
DATOS TECNICOS		SCZ 82	SCZ 12T	SCZ 13T
		Monofasico		
Par	Nm	80	100	100
Velocidad	min ⁻¹	21	21	30
Potencia motor	KW	0,25	0,25	0,37
Tension de alimentación	V	230	230/400	230/400
Frecuencia	Hz	50	50	50
Absorción	A	3,5	1,5-0,85	2,1-1,2
Factor de servicio	ED	S3-40%	S3-60%	S3-60%
Nr. Vueltas máximo	N.	18	18	18
Temperatura de trabajo		-5°C/+40°C	-5°C/+40°C	-5°C/+40°C
Ruido	dB	<70	<70	<70
Grado de Protección	IP	54	54	54
Toma de fuerza con chaveta	Mm	25,4	25,4	25,4
Peso	kg	14	12,5	14
A petición, se proporciona con otras tensiones y/o frecuencias				

INSTRUCCIONES PARA LA INSTALACIÓN

Para satisfacer cualquier necesidad de instalación, SCZ puede colocarse tanto en posición horizontal como vertical, utilizando los 4 agujeros de fijación puestos en los dos lados del reductor.

La figura indica las dimensiones del SCZ y las cotas de fijacion:

IMPORTANTE: Fijar a la pared o al techo el soporte para sujetar el SCZ, teniendo en cuenta las vibraciones a las cuales está sometido.



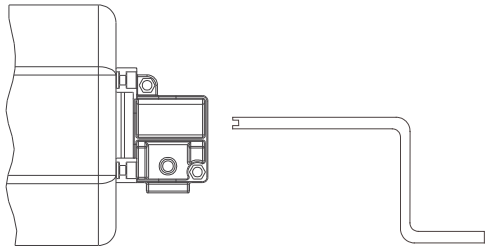
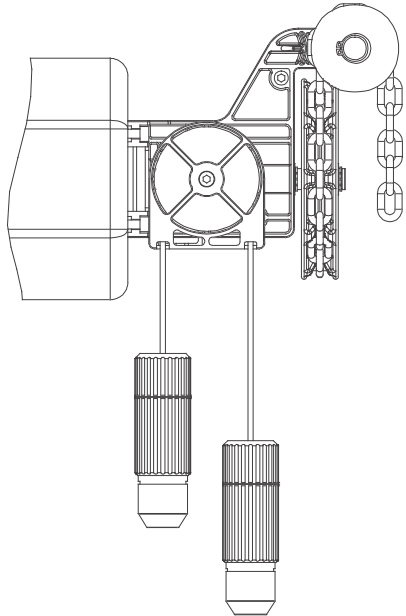
MANIOBRA MANUAL DE AUXILIO

En el caso de falta de alimentación y cuando es necesario accionar el cierre, hay que verificar primero, cual es el tipo de maniobra de auxilio del SCZ entre las dos disponibles:

1. Manivela estandard
2. Maniobra de auxilio a cadena

Y después, según los casos, actuar de la manera siguiente:

ATENCIÓN: antes de accionar manualmente el cierre, quitar la tension de la instalación. Esta prescripción es válida aunque el mando manual está equipado de una seguridad eléctrica. No debe olvidarse activar la alimentación después que la maniobra de auxilio ha sido utilizada.

1.	<p>Para accionar la puerta con la <u>manivela estandard</u> es necesario:</p> <ul style="list-style-type: none">- Insertarla con una ligera presión en el retro del motor y rodarla hasta que encaje con el eje motor. <u>N.B.: Insertándola, el micro de seguridad bloquea la alimentación.</u>- Rodar la manivela a la derecha o a la izquierda para abrir o cerrar la puerta.- Una vez terminada la maniobra manual, retirar la manivela.	 Diagrama que muestra la manivela estandard insertada en el motor. Una línea indica la posición de la manivela cuando está encajada.
2.	<p>Para accionar la puerta con la <u>maniobra de auxilio a cadena</u> es necesario:</p> <ul style="list-style-type: none">- Tirar del pómulo rojo y a la vez la cadena hasta que la maniobra se embraga en el eje del motor y detiene por medio del micro de seguridad la alimentación.- Levantar o bajar el cierre por medio de la cadena ATENCIÓN: maniobrar la cadena de manera uniforme sin sacudidas.- Una vez terminado el accionamiento manual, tirar el pómulo verde para desembragar el dispositivo de maniobra a cadena y accionar nuevamente la alimentación. ATENCIÓN: asegurarse que la maniobra de auxilio ha sido desbloqueada, de no ser así el motor no puede accionarse electricamente.	 Diagrama que muestra el mecanismo de la maniobra de auxilio a cadena. Incluye un pómulo rojo para embragar y un pómulo verde para desembragar, conectados a una cadena que acciona el motor.

ATENCIÓN: La puerta, cuando está accionada manualmente por medio de uno de los 2 sistemas de maniobra, no debe nunca superar los límites de los finales de carrera de subida o bajada, ya que puede provocar daños a la puerta misma o bien, la superación de los finales de carrera acciona los microinterruptores de seguridad consecuentemente el accionamiento eléctrico no es posible hasta que un técnico no desactiva la protección.

CONEXION ELECTRICA

IMPORTANTE: SEGUN LAS NORMAS DE SEGURIDAD:

1. El motoreductor SCZ tiene que instalarse respetando las normas eléctricas vigentes y las normas contra los infortunios.
2. Encima del circuito de alimentación tiene que instalarse un interruptor magneto-térmico de tipo conforme (16A omnipolares con contactos de al menos 3mm de apertura) que tiene que estar abierto cada vez que se accede al motoreductor o a su central de mando.
3. La conexión a la red y al arranque tiene que realizarse por personal cualificado respetando las normas vigentes. Controlar que la tensión de red disponible a la instalación corresponde a la tensión para la cual está predispuesto el SCZ y que la línea tiene una sección adecuada y dispone de un conductor de tierra.

GAPOSA declina toda la responsabilidad si estas normas no son respetadas.

CENTRAL ELECTROMECAÁNICA DE MANDO INTEGRADA

La central de mando integrada del SCZ está ubicada en un contenedor estanco colocado encima al motor:

Para alimentar la central de mando:

- Conectar la alimentación (L1, L2, L3 para la 400V trifásica – L1 y L2 para la 230V monofásica desplazando el puente St2) y la tierra;
- Regular los finales de carrera;
- Conectar el pulsador y el stop.

Solamente una vez efectuadas estas operaciones, es posible elegir las diferentes modalidades de funcionamiento:

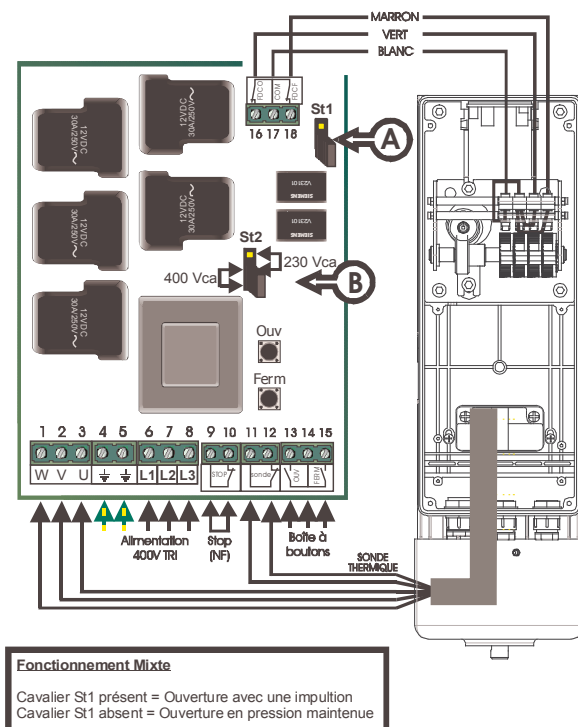
- Puente St1 insertado = mando semiautomático en apertura
- Puente St1 no insertado = mando hombre-presente en apertura

IMPORTANTE:

La central está preparada por una tensión trifásica de 400 V.

En el caso necesario de modificarla por una tensión trifásica 230V se debe:

- desplazar el puente St2 en la posición 230Vca;
- **agrupar** el cable rojo con el rojo; el cable verde con el verde; el cable negro con el negro

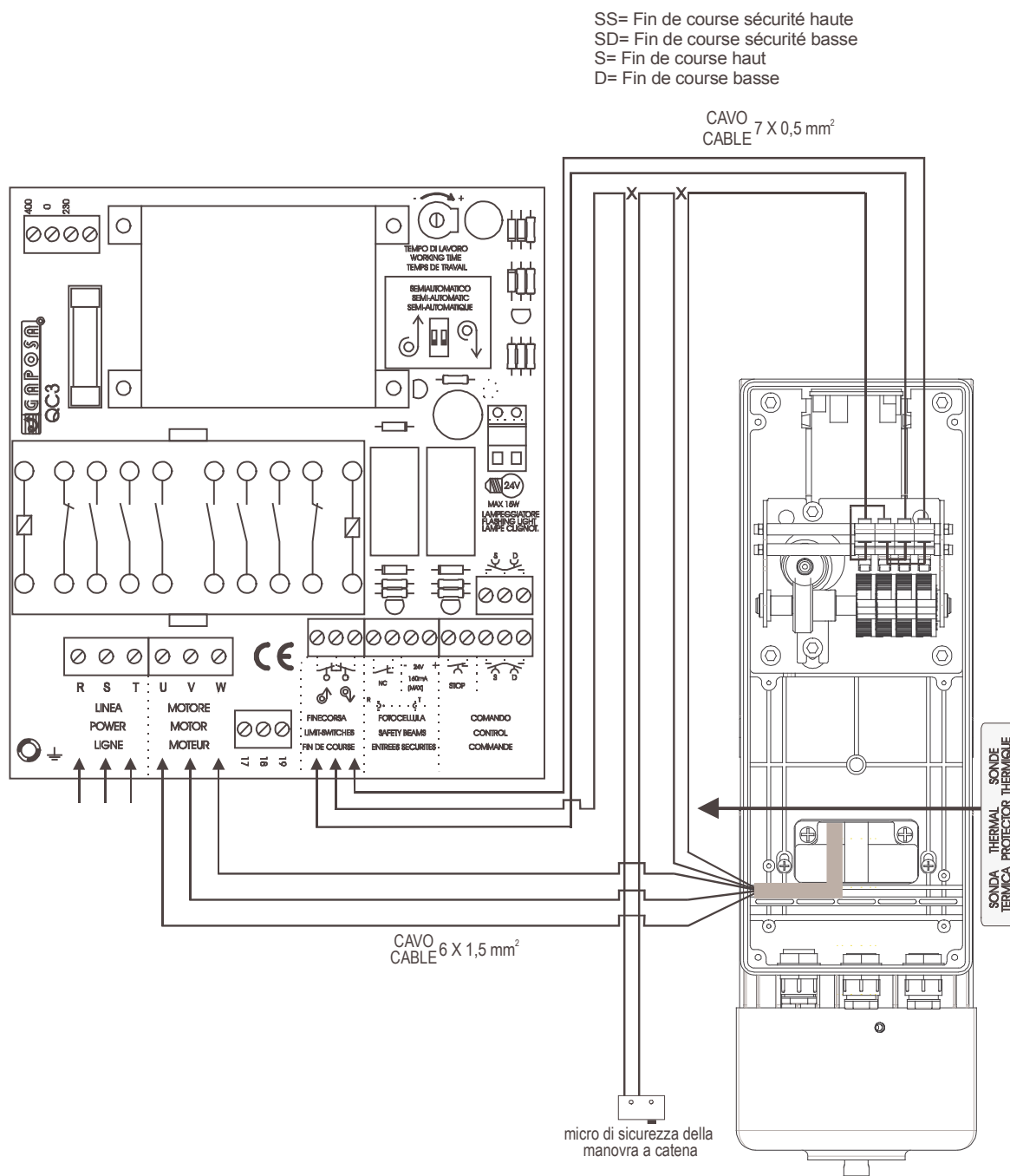


CENTRAL ELECTROMECHANICA QC3

La central de mando electromecánica trifásica **QC3** está ubicada en un contenedor estanco separado y colocado encima del motor.

Para alimentar esta central es necesario:

- Conexión de potencia y toma de tierra por medio de un cable de 4x1,5mm;
- Control final de carrera, en baja tensión (24VAC) por medio de un cable 3x0,75mm;



Una vez conectado el motoreductor SCZ con la central de mando QC3 se debe proceder de la manera siguiente:

- conectar el/los pulsador/es de mando al terminal de baja tensión;
IMPORTANTE: si quieres seleccionar la modalidad de funcionamiento semiautomático, necesita utilizar una botonera de 3 posiciones (subida-stop-bajada);
- conectar el cable de alimentación sobre R S T y la línea de tierra y verificar que el SCZ gira en el sentido correcto (la puerta sube con el mando Subida) de otra manera invertir el conductor de línea de alimentación trifásica R al sitio del S – en los conectores de los telerruptores;
- regular los finales de carrera;

Conexión de los accesorios de baja tensión (24Vac):

- a) las fotocélulas o la banda neumática, quitando el puente NC;*
- b) lámpara de cortesía con max. 15W de potencia;*
- c) obrando sobre el trimmer, ajustar el tiempo de trabajo de la central algunos segundos superior del ciclo de apertura (o cierre) de la puerta.

Ahora se puede seleccionar la modalidad de funcionamiento del SCZ:

1. hombre-presente Subida y Bajada = micro 1 y 2 = OFF
 2. semiautomático Subida, hombre-presente Bajada = micro 1=ON; 2=OFF
 3. semiautomático Subida y Bajada = micro 1 y 2 = ON
- * 14-15= hombre-presente con puente, semiautomático sin puente.

REGULACIÓN FINALES DE CARRERA

IMPORTANTE:

Durante las operaciones de regulación de los finales de carrera, asegurarse que en la central de mando los puentes para la selección de mando semiautomático/hombre presente no esten conectados.

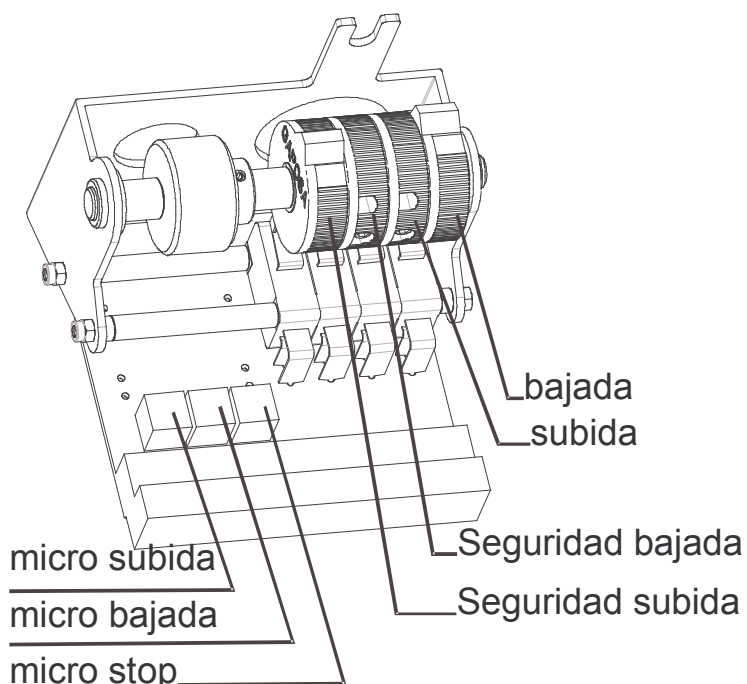
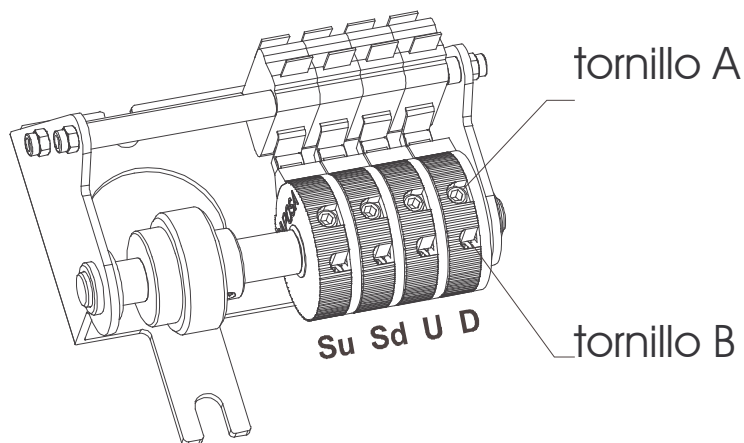
En la versión estándar el SCZ dispone de 4 ruedas con diente para la regulación de los finales de carrera – 2 son operativos y 2 de seguridad. A petición se puede disponer de 2 ruedas adicionales para la conexión de servicios auxiliares.

Para la regulación de los finales de carrera es necesario tener una llave allen M5 y cumplir las operaciones siguientes:

- Verificar el sentido de rotación del motor (por el pulsador de subida la puerta debe levantarse) de otra manera es necesario invertir los cables V con W.

Final de carrera bajo

- Cerrar la puerta hasta la posición de final de carrera bajo, destornillar el tornillo A de la rueda D, rodar la cámara hasta que no apoye sobre el micro-interruptor y después cerrar el tornillo A;
- Regular exactamente por medio del tornillo B de la rueda D;
- Levantar la puerta hasta que el micro-interruptor se libere y cerrarla de nuevo. Modificar si es necesario la posición del final de carrera BAJADA por medio del tornillo B de la rueda D;
- Con la puerta en posición de final de carrera bajo, regular la rueda del final de carrera de seguridad girando la rueda Sd hasta que no empieza a presionar el micro-interruptor y después bloqueando la rueda a través el tornillo A. El final de carrera de seguridad permite bloquear el movimiento de la puerta sin provocar daños, si las fases de alimentación son invertidas.



Final de carrera alto

Después del accionamiento de la puerta hasta el final de carrera de subida, regular la rueda U y Su (respectivamente final de carrera de subida y final de carrera de seguridad) de igual manera de subida que de bajada.